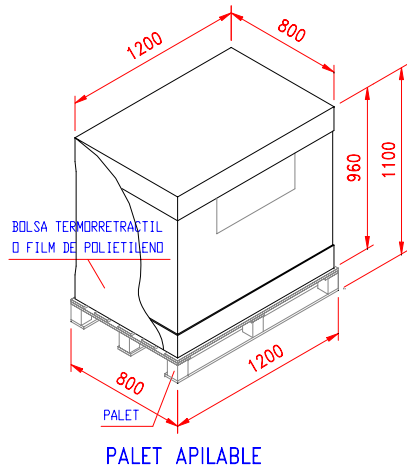


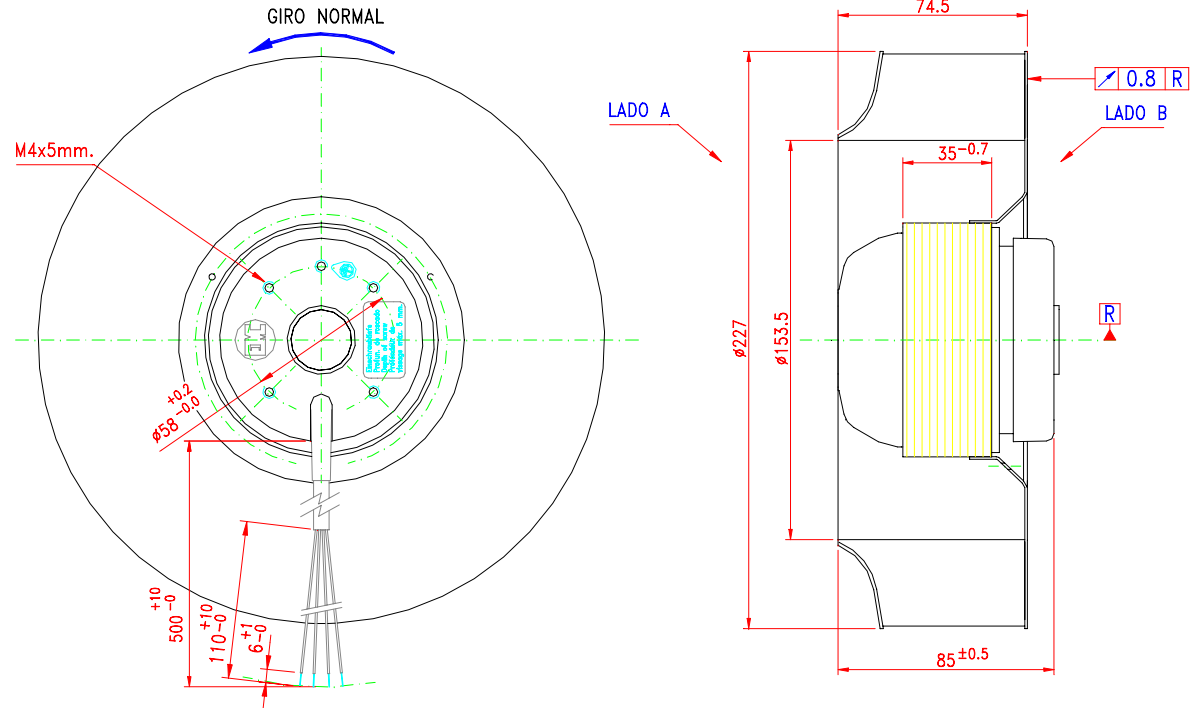
SISTEMA DE EMBALAJE:

1.- MODULO BASICO DE EMBALAJE S/PL.: 09EM1219 POS.3

2.- MODULO COMPLETO:



15x8 MOT./CAJA
120 MOT./PALET



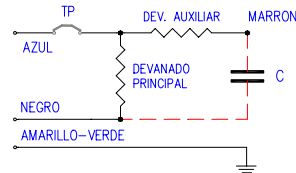
TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OBSERVACIONES:

1.-	CARAC. IMPRESAS EN ROTOR:	emc	RB2C-225/075 K194 I-1887 115V~50/60Hz. 18µF-250V. 110/155W. 0.98/1.40A. 2540/2750 min-1 Isl.CL.B T.P. XXXXX
2.-			
3.-			
4.-			
5.-			

TERMINALES Y ESQUEMA ELÉCTRICO:

- TERMINALES:
- TODOS LOS CABLES PELADOS Y ESTAÑADOS

- ESQUEMA DE CONEXIONES:



- RESISTENCIAS: D. PRINCIPAL1: 18 ±5 Ω D. PRINCIPAL2: Ω
D. AUX.1/FASE R: 17 ±5 Ω D. AUX. 2/FASE S: Ω D. AUX. 3/FASE T: Ω
- CONDENSADOR: 18µF-250V.

TIPO DE MOTOR: VMC 35-2/225-75 RM 194 115V./50-60Hz.

MONTAJE S/PL.: 01MO1604

CLASE DE AISLAMIENTO: CLASE B RANURAS: 16

NOTA: ROTOR CON 3 AGUJEROS DE Ø3.5

Nº. MODIF.	MODIFICACION	FECHA	SOLICITADO	
1136	SE MODIFICA ESTATOR Y ROTOR A Ø69.	01/03/2004	TECNICA	
Dibujado: E.VILALTA		Denominación: RB2C-225/075 K194 I-1887	Plano nº: 1887194375-02	
Fecha: 18/04/2001			Reg.: 01FT873	
Comprobado: A. BACH				